

南方科技大学， 机械与能源工程系， 副研究员

教育经历：

- (1) 2016-09 至 2020-07， 华南理工大学， 机械工程， 博士
- (2) 2013-09 至 2016-07， 广州大学， 机械设计及理论， 硕士
- (3) 2009-09 至 2013-07， 广州大学， 机械设计及其自动化， 学士

博士后工作经历：

- (1) 2020-08 至 2023-07， 华南理工大学

科研与学术工作经历（博士后工作经历除外）：

- (1) 2023-08 至 今， 南方科技大学， 机械与能源工程系， 副研究员

曾使用其他证件信息：

无

近五年主持或参加的国家自然科学基金项目/课题：

- (1) 国家自然科学基金委员会， 面上项目， 51975219， 微纳生物表面成型模芯放电辅助磨削的智能控制技术
研究， 2020-01-01 至 2023-12-31， 60万元， 结题， 参与

近五年主持或参加的其他科研项目/课题（国家自然科学基金项目除外）：

- (1) 广东省基础与应用基础研究基金委员会， 广东省自然科学基金（面上项目）， 暂无（已公示）， 碳化
硅晶圆的磨粒切削-滚压热力调控机理及策略研究， 2025-01 至 2027-12， 10万元， 在研， 主持
- (2) 深圳市科技创新局， 深圳市基础研究专项（自然科学基金）， JCYJ20240813094902004， 金刚石磨粒热
力调控的轴承滚道磨削机理及策略研究， 2024-11 至 2027-11， 30万元， 在研， 主持
- (3) 广东省基础与应用基础研究基金委员会， 省企联合基金（面上项目）， 2022A1515220053， 高通道高精
度生物加工的微纳拓扑流道设计与制造技术研究， 2022-11 至 2025-10， 15万元， 在研， 参与

代表性研究成果和学术奖励情况（填写代表性论文时应根据其发表时的真实情况如实规范列
出所有作者署名，并对本人署名情况进行标注，包括：①作者署名按姓氏排序；②唯一第一
作者；③共同第一作者；④唯一通讯作者；⑤共同通讯作者；⑥其他情况）：

一、代表性论著（请在“申请书详情”界面，点开“人员信息”-“代表性成果”卡片查看对
应的全文）：

- (1) Q.P. He; J. Xie; J.X. Chen; H. Yang; J.J. Huang; H. Deng ; Multilevel variable control
for impulse-discharge thermochemical truing of diamond cutting edges in precision grinding,
Journal of Manufacturing Processes, 2024, 109: 100-114 （期刊论文）（本人标注：唯一第一作者
）
- (2) Q.P. He; J. Xie; J.J Huang; H. Yang; X.Y. Xu ; In-process monitoring of microscale grain
protrusions by tracing impulse-discharge energy related to thermal transmission balance on
diamond cutting interface, *Journal of Materials Processing Technology*, 2021, 297: 117256 （期
刊论文）（本人标注：唯一第一作者）

(3) **Q. P. He**; J. Xie; K. Lu; H. Yang ; Study on in-air electro-contact discharge (ECD) truncating of coarse diamond grinding wheel for the dry smooth grinding of hardened steel, *Journal of Materials Processing Technology*, 2020, 276: 116402 (期刊论文) (本人标注: 唯一第一作者)

(4) K. Luo; **Q. P. He**; J. Xie; H. Yang; Z. J. Chen; D. S. Ge; C. Zhou; L. Yin ; Nano-to-microscale ductile-to-brittle transitions for edge cracking suppression in single-diamond grinding of lithium metasilicate/disilicate glass-ceramics, *Journal of European Ceramic Society*, 2023, 43: 1698-1713 (期刊论文) (本人标注: 共同通讯作者)

(5) X. Y. Li; Y. X. Xiao; Y. H. Wang; **Q. P. He**; Y. J. Zhang; H. Deng ; Microwave plasma-assisted polishing of polycrystalline diamond (封面文章), *Diamond & Related Materials*, 2024 (期刊论文) (本人标注: 共同通讯作者)

二、论著之外的代表性研究成果和学术奖励:

(1) **何铨鹏**; 谢晋; 黄家骏; 徐鑫宇; 李烈军 ; 一种金刚石机械热化学修整能量的模糊控制方法, 2022-6-14, 中国, ZL202110246034.9 (专利)

(2) 邓辉; **何铨鹏**; 唐劲; 王银惠 ; 一种微透镜的制作方法、微透镜及其制作系统, 2024-05-07, 中国, ZL202410184039.7 (专利)

(3) 谢晋; **何铨鹏**; 卢阔; 罗宜毫 ; 一种基于热力控制的金属光滑磨削方法, 2021-8-6, 中国, ZL201910603293.5 (专利)

(4) 谢晋; **何铨鹏**; 杨浩; 黄朴 ; 一种火花放电控制的智能磨削系统及方法, 2021-7-20, 中国, ZL201910604582.7 (专利)

(5) 谢晋; **何铨鹏**; 杨浩; 雷嘉铭 ; 一种微尺度磨粒修平参数的在线精准控制方法, 2020-5-22, 中国, ZL201810647229.2 (专利)

(6) 谢晋; **何铨鹏**; 杨浩; 马培鑫 ; 砂轮微磨粒修平的脉冲放电修整参数和运动参数控制方法, 2019-5-14, 中国, ZL201710823408.2 (专利)

(7) 刘晓初; **何铨鹏**; 刘长红; 梁忠伟; 陶建华; 陈凡; 王豪 ; 一种回转体工件预应力磨削方法, 2017-3-29, 中国, ZL201510226694.5 (专利)

(8) 谢晋; **何铨鹏**; 杨浩; 冯朝伦 ; 智能化电源控制系统V1.0, 2019SR0471369, 原始取得, 全部权利, 2019-3-18 (软件著作权)

(9) **Q. P. He**; Z. H. Zhuang; H. Deng ; Development on diamond electrical-assisted truncating technology for dry smooth metal grinding (Best Presentation Award), The 18th China-Japan International Conference on Ultra-Precision Machining Process 2024 (CJUMP 2024), Wuxi, 2024-11-7至2024-11-9 (会议报告)

(10) Z. H. Zhuang; **Q. P. He**; H. Deng ; Digital modelling of sintered diamond wheel topography with random grain distribution for protrusion uncertainty analysis (Best Paper Award), The 18th China-Japan International Conference on Ultra-Precision Machining Process 2024 (CJUMP 2024), Wuxi, 2024-11-7至2024-11-9 (会议报告)